

Leistungsbeschreibung / Mustertexte

SIMONA® PE-HD Rohre in der Abwassertechnik

Übersicht der Textbausteine mit Anwendungshinweisen

Abwasserdruckrohre:

- **PE 80 Abwasserdruckrohr**
Rohr für Neuverlegung im Sandbett / Edelsplitt Größtkorn 11 mm oder Kies 16/32 mm.
Verbindungstechnik Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen.
- **PE 100 Abwasserdruckrohr**
Rohr für Neuverlegung im Sandbett, Edelsplitt Größtkorn 11 mm oder Kies 16/32 mm.
Verbindungstechnik Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen.
- **PE 100 RC-Line Abwasserdruckrohr**
Rohr mit höherer Spannungsrisssbeständigkeit geeignet für sandbettfreie Verlegung in aufbereiteten, verdichtungsfähigen Böden Größtkorn 63 mm, Pflug- und Fräsverfahren.
Verbindungstechnik Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen.
- **PE 100 SPC-RC Abwasserdruckrohr**
Rohr mit höherer Spannungsrisssbeständigkeit und zusätzlichem Schutzmantel geeignet für sandbettfreie Verlegung in allen aufbereiteten, verdichtungsfähigen Bodenarten, Berstlining und HDD-Verfahren sowie alle weiteren alternativen Verlegetechniken.
Rohrenden werksseitig vorbereitet für Heizelementstumpfschweißen.

Drucklose Abwasserkanäle:

- **PE 80 CoEx Kanalrohr**
Kanalrohre für Neuverlegung im Sandbett / Edelsplitt Größtkorn 11 mm oder Kies 16/32 mm.
Verbindungstechnik Heizelementstumpfschweißen und Heizwendelschweißen.
- **PE 80 CoEx Rohrmodul SIMOFUSE®**
Kanalrohrmodul für zugfeste grabenlose Sanierungstechniken mit Kurzrohrmodulen.
Neuverlegung im Sandbett / Edelsplitt Größtkorn 11 mm oder Kies 16/32 mm.
Verbindungstechnik durch integrierte SIMOFUSE® Heizwendelschweißung.

Enthaltene Normverweise:

DIN 8074/75	„Rohre aus Polyethylen Maße, Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen“
DIN EN 12201	„Kunststoffrohrsysteme für Wasserversorgung, Entwässerungsleitungen und Abwasserdruckleitungen“
DIN EN 1610	„Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen“
DVGW GW 335 A2	„Kunststoff-Rohrleitungssysteme in der Gas- und Wasserverteilung“
DVGW W 400-2	„Technische Regeln Wasserverteilungsanlagen (TRWV) – Bau und Prüfung“
DVS 2207	„Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen“
PAS 1075	„Rohre aus Polyethylen für alternative Verlegetechniken – technische Anforderungen und Prüfung“
DWA-A 127	„Statische Berechnungen von Abwasserkanälen und -leitungen“
DIN EN ISO 9001	„Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen“
DIN EN 10204	„Arten von Prüfbescheinigungen“

Allgemein gültiger Vortext zur Lagerung und Verarbeitung:

Bei der Lagerung ist darauf zu achten, dass keine bleibenden Verformungen oder Beschädigungen eintreten. Rohrstapel sollten nicht höher als 1,5 m sein. Schlagartige Beanspruchungen sind zu vermeiden. Beschädigte Rohre oder Formstücke sind auszusondern. Dies gilt auch für Rohre, die durch den Transport Riefen mit einer Tiefe von mehr als 10 % der Wanddicke aufweisen. Mit den Verlege- und Montagearbeiten dürfen nur Rohrleitungsbaufirmen beauftragt werden, die nach WHG § 19 I über fachlich geschultes Personal verfügen. Das Verbinden der Rohre und Rohrleitungsteile mittels Schweißen ist von Kunststoffschweißern durchzuführen, die eine Schweißerprüfung nach DVS 2212 Teil 1 besitzen. Das Schweißen mittels Heizelementstumpfschweißen und Heizwendelschweißen ist nach DVS 2207 Teil 1 „Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PE-HD“ auszuführen. Die Verfahrensdaten für die Verschweißung sind aufzuzeichnen und nach Abschluss der Schweißarbeiten dem Auftraggeber auszuhändigen. Die Erdverlegung ist gemäß DIN EN 1610 „Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen“ auszuführen. Der statische Nachweis von erdverlegten Druckrohren für Abwasser ist nach DWA Regelwerk A 127 „Statische Berechnungen von Abwasserkanälen und -leitungen“ durchzuführen.

Für oberirdische Verlegung, Montage und Druckprüfung sind die Vorgaben der Richtlinie DVS 2210 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung oberirdischer Rohrsysteme“ zu befolgen.

Positionstexte zur Lieferung und Verlegung

Pos. **PE 80 Abwasserdruckrohr**

Nahtlos extrudiertes, schwarzes PE 80 Abwasserdruckrohr nach DIN EN 12201 mit bauaufsichtlicher Zulassung durch das DIBt für die Ableitung von wassergefährdenden Medien, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Verlegung in Anlehnung an DIN EN 1610 sowie Herstellervorgaben.

Nachweis der Belastbarkeit bzw. Dimensionierung der Rohrwanddicke in Abhängigkeit von den Einbaubedingungen gemäß Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127.

Statische Berechnung von Abwasserkanälen und -leitungen ist vom Auftragnehmer zu erbringen.

Die Kosten für die prüffähige Rohrstatik sind mit den Einheitspreisen abgegolten.

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PE 80
Farbe:	schwarz
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/>
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PE 100 Abwasserdruckrohr**

Nahtlos extrudiertes, schwarzes PE 100 Abwasserdruckrohr nach DIN EN 12201 mit bauaufsichtlicher Zulassung durch das DIBt für die Ableitung von wassergefährdenden Medien, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Verlegung in Anlehnung an DIN EN 1610 sowie Herstellervorgaben.

Nachweis der Belastbarkeit bzw. Dimensionierung der Rohrwanddicke in Abhängigkeit von den Einbaubedingungen gemäß Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127.

Statische Berechnung von Abwasserkanälen und –leitungen ist vom Auftragnehmer zu erbringen.

Die Kosten für die prüffähige Rohrstatik sind mit den Einheitspreisen abgegolten.

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PE 100
Farbe:	schwarz
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/>
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos.: **PE 100 RC-Line Abwasserdruckrohr**

Nahtlos coextrudiertes, schwarzes PE 100 Abwasserdruckrohr nach DIN EN 12201 mit Nachweis erhöhter Spannungsrissbeständigkeit des Werkstoffes (FNCT >8760 h) mit brauner Deckschicht gemäß PAS 1075 Typ 2, liefern und verlegen.

Prüfung der Vorgaben nach PAS 1075 durch HESSEL Ingenieurtechnik. Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V.. Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Verlegung in Anlehnung an DIN EN 1610 sowie Herstellervorgaben. Geeignet für sandbettfreie Verlegung, Pflug- und Fräsverfahren.

Nachweis der Belastbarkeit bzw. Dimensionierung der Rohrwanddicke in Abhängigkeit von den Einbaubedingungen gemäß Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127.

Statische Berechnung von Abwasserkanälen und –leitungen ist vom Auftragnehmer zu erbringen.

Die Kosten für die prüffähige Rohrstatik sind mit den Einheitspreisen abgegolten.

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff: PE 100 RC

Farbe: innen schwarz
außen braun

Länge: m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)

SDR-Klasse:

Außendurchmesser: mm

Wanddicke: mm

Anzahl: Stück

EP: Euro GP: Euro

Fabrikat: SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PE 100 SPC-RC Abwasserdruckrohr**

Nahtlos coextrudiertes, schwarzes PE 100 Abwasserdruckrohr nach DIN EN 12201 mit Nachweis erhöhter Spannungsrissbeständigkeit des Werkstoffes (FNCT >8760 h) mit aufgebrachtem braunem Schutzmantel mit grünen Streifen aus modifiziertem Polypropylen gemäß PAS 1075 Typ 3, liefern und verlegen.

Scherfestigkeit in Anlehnung an DIN 53769 zwischen Kern- und Mantelrohr mindestens 5 N/mm².

Prüfung der Vorgaben nach PAS 1075 durch HESSEL Ingenieurtechnik. Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V.. Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißverfahren nach Anforderung der DVS 2207. Rohrenden werksseitig zum Heizelementstumpfschweißen vorbereitet.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Verlegung in Anlehnung an DIN EN 1610 sowie Herstellervorgaben. Geeignet für Berstlining und HDD-Verfahren sowie alle weiteren alternativen Verlegetechniken.

Nachweis der Belastbarkeit bzw. Dimensionierung der Rohrwanddicke in Abhängigkeit von den Einbaubedingungen gemäß Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127.

Statische Berechnung von Abwasserkanälen und -leitungen ist vom Auftragnehmer zu erbringen.

Die Kosten für die prüffähige Rohrstatik sind mit den Einheitspreisen abgegolten.

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff: Kernrohr aus PE 100 RC
Mantelrohr aus modifiziertem Polypropylen Protect

Farbe: Kernrohr schwarz
Mantelrohr braun mit grünen Streifen

Länge: m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)

SDR-Klasse:

Außendurchmesser: mm

Wanddicke: mm

Anzahl: Stück

EP: Euro GP: Euro

Fabrikat: SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PE 80 CoEx Kanalrohr**

Nahtlos coextrudiertes, schwarzes PE 80 Abwasserrohr nach DIN 8074/75 und DIN EN 12666 mit mindestens 2,5 mm starker, grauer, inspektionsfreundlicher Innenschicht, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Verlegung in Anlehnung an DIN EN 1610 sowie Herstellervorgaben.

Nachweis der Belastbarkeit bzw. Dimensionierung der Rohrwanddicke in Abhängigkeit von den Einbaubedingungen gemäß Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127.

Statische Berechnung von Abwasserkanälen und -leitungen ist vom Auftragnehmer zu erbringen.

Die Kosten für die prüffähige Rohrstatik sind mit den Einheitspreisen abgegolten.

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PE 80
Farbe:	innen grau außen schwarz
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/>
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PE 80 CoEx Rohrmodul**

Nahtlos coextrudiertes, schwarzes PE 80 Abwasserrohrmodul nach DIN 8074/75 und DIN EN 12666 mit mindestens 2,5 mm starker, grauer, inspektionsfreundlicher Innenschicht, liefern und verlegen.

Rohrverbindungstechnik SIMOFUSE® nach SIMONA Werksnorm mit optimierter Wärmeübertragung durch werksseitig in dem Spitzende integrierte Heizwendelschweißtechnik.

Nachweis der Fremdüberwachung durch die MPA Darmstadt. Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Verarbeitung nach SIMONA Montageanleitung.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Verlegung in Anlehnung an DIN EN 1610 sowie Herstellervorgaben.

Nachweis der Belastbarkeit bzw. Dimensionierung der Rohrwanddicke in Abhängigkeit von den Einbaubedingungen gemäß Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127.

Statische Berechnung von Abwasserkanälen und –leitungen ist vom Auftragnehmer zu erbringen.

Die Kosten für die prüffähige Rohrstatik sind mit den Einheitspreisen abgegolten.

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff: PE 80

Farbe: innen grau
außen schwarz

Länge: m (Modullänge 0,80 m bis 6,00 m)

SDR-Klasse:

Außendurchmesser: mm

Wanddicke: mm

Anzahl: Stück

EP: Euro

GP: Euro

Fabrikat: SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig