

Leistungsbeschreibung / Mustertexte

SIMONA® Rohre in chemischen und industriellen Anlagen

Übersicht der Textbausteine mit Hinweis zu Einsatztemperaturen nach DVS 2201-1

PE 80 Industriedruckrohr	Dauergebrauchstemperatur 50 °C auf 20 Jahre und 45 °C auf 25 Jahre
PE 80 EL Industriedruckrohr	Dauergebrauchstemperatur 50 °C auf 20 Jahre und 45 °C auf 25 Jahre elektrisch leitfähig ($< 10^6 \Omega$) bei explosionsfähiger Atmosphäre
PE 100 Industriedruckrohr	Dauergebrauchstemperatur 50 °C auf 20 Jahre und 45 °C auf 25 Jahre
PP-H Industriedruckrohr	Dauergebrauchstemperatur 80 °C auf 20 Jahre und 70 °C auf 25 Jahre
PVDF Industriedruckrohr	Dauergebrauchstemperatur 130 °C auf 20 Jahre und 120 °C auf 25 Jahre
E-CTFE Industriedruckrohr	Dauergebrauchstemperatur 140 °C auf 20 Jahre und 130 °C auf 25 Jahre
PPs Lüftungsrohr	schwerentflammbar für raumluftechnische Anlagen
PP-EL-s Lüftungsrohr	elektrisch leitfähig ($< 10^6 \Omega$) zusätzlich flammhemmend für raumluftechnische Anlagen in explosionsfähiger Atmosphäre

Für die weitere Dimensionierung der Rohre siehe SIMONA® Technisches Handbuch für Rohrleitungssysteme. (www.simona.de)

Für die Bestimmung der chemischen Beständigkeit siehe SIMONA® SIMCHEM. (www.simona.de)

Enthaltene Normverweise:

DIN 8074/75	„Rohre aus Polyethylen Maße, Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen“
DIN 8077/78	„Rohre aus Polypropylen Maße, Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen“
DIN 4102	„Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen“
UL 94	„Flammability Standard der UNDERWRITERS LABORATORIES“
DIN EN ISO 15494	„Kunststoffrohrsysteme für industrielle Anwendungen“ – PE / PP
DIN EN ISO 10931	„Kunststoffrohrsysteme für industrielle Anwendungen“ – PVDF
DIN EN 1610	„Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen“
DVS 2207	„Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen“
DWA-A 127	„Statische Berechnungen von Abwasserkanälen und -leitungen“
DIN EN ISO 9001	„Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen“
DIN EN 10204	„Arten von Prüfbescheinigungen“

Allgemein gültiger Vortext zur Lagerung und Verarbeitung:

Bei der Lagerung ist darauf zu achten, dass keine bleibenden Verformungen oder Beschädigungen eintreten. Rohrstacken sollten nicht höher als 1,5 m sein. Schlagartige Beanspruchungen sind zu vermeiden. Beschädigte Rohre oder Formstücke sind auszusondern. Dies gilt auch für Rohre, die durch den Transport Riefen mit einer Tiefe von mehr als 10 % der Wanddicke aufweisen. Mit den Verlege- und Montagearbeiten dürfen nur Rohrleitungsbaufirmen beauftragt werden, die nach WHG § 19 I über fachlich geschultes Personal verfügen. Das Verbinden der Rohre und Rohrleitungsteile mittels Schweißen ist von Kunststoffschweißern durchzuführen, die eine Schweißerprüfung nach DVS besitzen. Das Schweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen ist nach den jeweiligen Teilen der DVS 2207 auszuführen. Die Verfahrensdaten für die Verschweißung sind aufzuzeichnen und nach Abschluss der Schweißarbeiten dem Auftraggeber auszuhändigen. Bei Erdverlegung ist in Anlehnung an DIN EN 1610 „Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen“ auszuführen. Der statische Nachweis von erdverlegten Industrieleitungen ist in Anlehnung an DWA Regelwerk A 127 „Statische Berechnungen von Abwasserkanälen und -leitungen“ durchzuführen.

Für oberirdische Verlegung, Montage und Druckprüfung sind die Vorgaben der Richtlinie DVS 2210 „Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung oberirdischer Rohrsysteme“ zu befolgen.

Positionstexte zur Lieferung und Verlegung

Pos. **PE 80 Industriedruckrohr**

Nahtlos extrudiertes, schwarzes PE 80 Druckrohr nach DIN 8074/75 und DIN EN ISO 15494 mit bauaufsichtlicher Zulassung durch das DIBt für die Ableitung von wassergefährdenden Medien, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementmuffenschweißen, Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PE 80
Farbe:	schwarz
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/>
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PE 80 Industriedruckrohr elektrisch leitfähig**

Nahtlos extrudiertes, schwarzes PE-EL Druckrohr nach DIN 8074/75, elektrisch leitfähig ($< 10^6 \Omega$) liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff: PE 80 elektrisch leitfähig

Farbe: schwarz

Länge: m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)

SDR-Klasse:

Außendurchmesser: mm

Wanddicke: mm

Anzahl: Stück

EP: Euro

GP: Euro

Fabrikat: SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PE 100 Industriedruckrohr**

Nahtlos extrudiertes, schwarzes PE 100 Druckrohr nach DIN 8074/75 und DIN EN ISO 15494 mit bauaufsichtlicher Zulassung durch das DIBt für die Ableitung von wassergefährdenden Medien, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementmuffenschweißen, Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PE 100
Farbe:	schwarz
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 6,00 m oder 12,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/>
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PP-H Industriedruckrohr**

Nahtlos extrudiertes und werksseitig spannungsarm getempertes, graues PP-H Druckrohr der Qualität AlphaPlus® mit α -Nukleierung für besonders glatte Rohroberflächen zur Steigerung der chemischen Resistenz nach DIN 8077/78 und DIN EN ISO 15494 mit bauaufsichtlicher Zulassung durch das DIBt für die Ableitung von wassergefährdenden Medien, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementmuffenschweißen, Heizelementstumpfschweißen oder Heizwendelschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PP-H AlphaPlus®
Farbe:	grau
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 5,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/>
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PVDF Industriedruckrohr**

Nahtlos extrudiertes PVDF Druckrohr nach DIN EN ISO 10931 mit bauaufsichtlicher Zulassung durch das DIBt für die Ableitung von wassergefährdenden Medien und brandschutztechnischer FM Zulassung Class Number 4910, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Heizelementmuffenschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PVDF
Farbe:	natur
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 5,00 m)
SDR-Klasse:	<input type="text"/> (SDR 33 oder SDR 21)
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **E-CTFE Industriedruckrohr**

Nahtlos extrudiertes E-CTFE Druckrohr in Anlehnung an DIN EN ISO 10931, liefern und verlegen.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	E-CTFE
Farbe:	natur
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 5,00 m)
SDR-Klasse:	21
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PP Lüftungsrohr schwerentflammbar**

Nahtlos extrudiertes PPs Lüftungsrohr der Brandschutzklasse B1 nach DIN 4102 mit Nachweis der Schwerentflammbarkeit durch MPA Prüfzeugnis für raumluftechnische Anlagen in Anlehnung an DIN 8077/78.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Steckmuffen mit dichter und zugfester Warmgasziehschweißung nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PPs
Farbe:	grau
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 5,00 m)
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig

Pos. **PP Lüftungsrohr elektrisch leitfähig, flammhemmend**

Nahtlos extrudiertes PP-EL-s Lüftungsrohr der Brandschutzklasse V-0 nach UL 94 für raumlüfttechnische Anlagen in Anlehnung an DIN 8077/78.

Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland e.V..

Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001.

Rohrverbindungstechnik durch Heizelementstumpfschweißen oder Steckmuffen mit dichter und zugfester Warmgasziehschweißung nach Anforderung der DVS 2207.

Lagerung und Transport nach den Vorgaben des Kunststoffrohrverbandes (www.wipo.krv.de).

Liefernachweis nach DIN EN 10204 mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Werkstoff:	PP-EL-s
Farbe:	schwarz
Länge:	<input type="text"/> m (Standardlänge 5,00 m)
Außendurchmesser:	<input type="text"/> mm
Wanddicke:	<input type="text"/> mm
Anzahl:	<input type="text"/> Stück
EP: <input type="text"/> Euro	GP: <input type="text"/> Euro
Fabrikat:	SIMONA AG, Kirn oder gleichwertig